Ausgabe Issue 01

PERFORMANCEDAYS
FUNCTIONAL FABRIC FAIR

behind the seams

PERFORMANCE DAYS FAIR MAGAZINE

03/2024

BEYOND BOTTLES

THE FUTURE OF POLYESTER

Deutsch English

GET THE NEW

PERFORMANCEDAYS APP

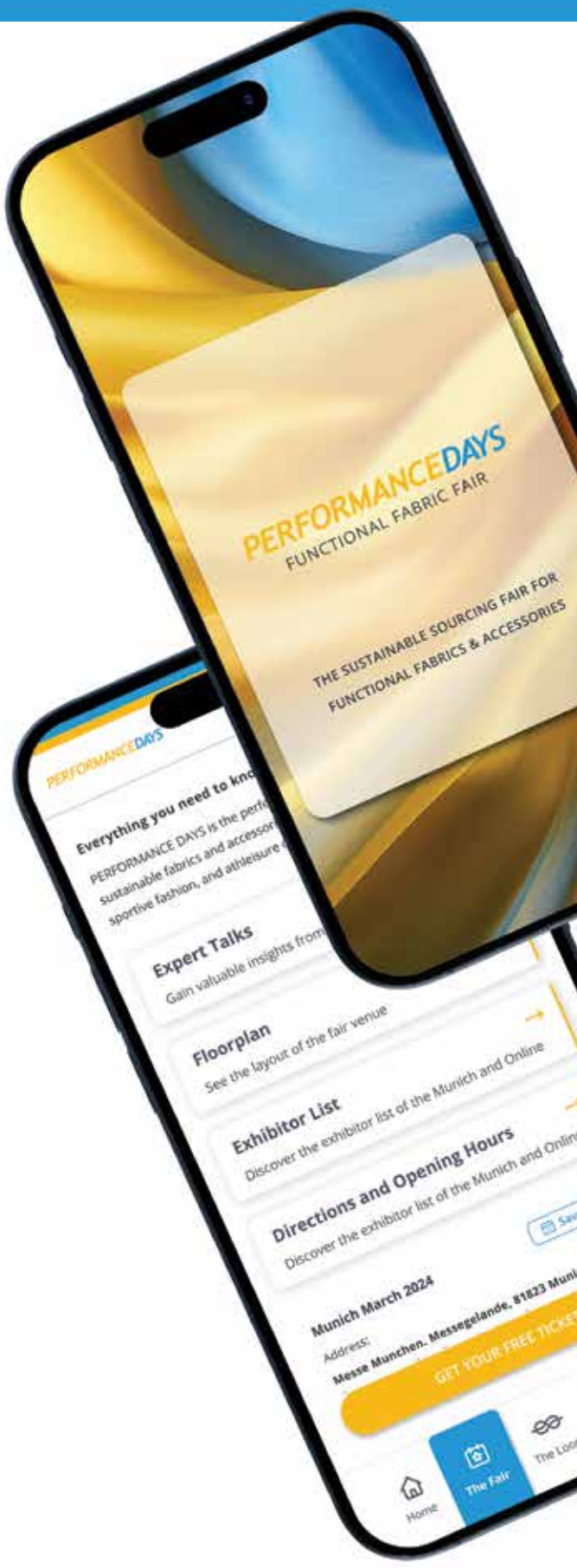
Explore the latest PERFORMANCE DAYS APP, where everything you need is just a tap away.

Access your ticket for the fair in Munich, browse the exhibitor lineup, find your way around with the floorplan, plan your agenda with the Expert Talks Schedule, and much more. It's the ultimate resource to streamline your visit and maximize your time at the fair.

Simply download the app from your app store and discover the possibilities to link the fair in Munich with the digital sourcing platform The Loop. Scan the Trend Forum, Footwear Forum, or Innovation Forum in Munich and access the digital datasheet in the app. Add the product to your favorites or directly request the sample from the exhibitor, all just a few taps away.

Download on the App Store

GET IT ON Google Play



EVERYTHING FOR YOUR FAIR VISIT IN MUNICH

Ticket	Exhibitor List	Interactive Floorplan	Expert Talk Program

Digital Sourcing made easy

- Supplier Showrooms of every exhibitor of The Loop (Munich and Portland)
- Scan products and browse through over 20.000 products and order them directly

Your personal The Loop account also in the App

- Have your favorite products, exhibitors and Expert Talks in the App
- Order samples directly in the App

Behind The Seams

Noch ein faires Magazin?

Die Palette ist groß. Ein Magazin für faires und nachhaltiges Leben, eines für grüne Transformation, ein weiteres für den umweltbewussten Lifestyle. Immer mehr Magazine setzen den Fokus auf Nachhaltigkeit - die Inhalte sind dabei so komplex und vielseitig wie das Thema selbst. Behind The Seams reiht sich dennoch nicht in diese Palette ein, denn das Fair Magazine der PERFORMANCE DAYS sieht sich als Begleitmedium der führenden Sourcingplattform für technische Stoffe im Performancewear-, Schuh- und Accessoiresbereich.

Seit 16 Jahren übernimmt die Messe eine wichtige Rolle als Informations-, Networking- und Trendplattform, seit 2019 gelten konsequente Regeln für die Stoffe, die im wegweisenden Trend Forum vorgestellt werden. Diese müssen nicht nur funktionellen Mehrwert bieten, sondern strenge Kriterien in Hinblick auf Nachhaltigkeit erfüllen. So können die wichtigsten Stoffe der Messe jede Saison wirklich als echte Highlights in Sachen Funktion, Fashion und Sustainability bezeichnet werden. Mit dieser strengen Selektion unterstreicht die Messe ihre konsequente Haltung in Sachen Nachhaltigkeit. Denn nachhaltig zu arbeiten und zu produzieren muss der Standard für die Branche sein, davon sind Messemacher, Aussteller und Marken gleichermaßen überzeugt.

Wenn sich also am 20. und 21. März 2024 die Branche erneut in München zum Netzwerken und Austauschen, ebenso wie zum Sichten aktueller Faserinnovationen und zukünftiger Trends trifft, bleibt PERFORMANCE DAYS seiner Ausrichtung treu. Sei es das aktuelle Focus Topic „Beyond Bottles", das Trend Forum, das neue Footwear Forum, die Sustainabilty Lounge, die Expert Talks Area, der neue Technology Hub und das Workshopprogramm der Reality Zone – Nachhaltigkeit ist kein Trend, sondern eine Notwendigkeit für die Zukunft unseres Planeten und unserer Gesellschaft.

Neugierig? Dann werfen Sie unbedingt einen Blick auf die vielen neuen Bereiche der PERFORMANCE DAYS im Frühjahr, hier kompakt zusammengefasst auf 32 Seiten!
Ich wünsche allen eine erfolgreiche Messe!

Behind The Seams

Another fair magazine?

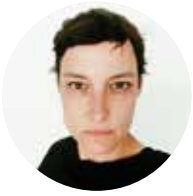
The palette is extensive. There's a magazine for a fair and sustainable living, one for green transformation, and another for environmentally conscious lifestyle. More and more magazines are focusing on sustainability, and their content is as complex and diverse as the topic itself. However, Behind The Seams doesn't fit into this palette because it sees itself as the companion medium of the leading sourcing platform for technical fabrics in the performance wear, footwear, and accessories sectors.

For 16 years, the trade fair has played a crucial role as an information, networking, and trend platform. Since 2019, strict rules have been applied to the fabrics presented in the pioneering Trend Forum. These fabrics must not only offer functional value but also meet strict criteria regarding sustainability. Thus, the most important fabrics showcased at the fair every season can truly be considered highlights in terms of function, fashion, and sustainability. With this rigorous selection, the trade fair underscores its consistent stance on sustainability. Exhibitors and brands alike are convinced that working and producing sustainable must be the standard for the industry.

So, when the industry gathers again in Munich on March 20th and 21st, 2024, for networking, exchanging ideas, as well as reviewing current fiber innovations and future trends, PERFORMANCE DAYS remains true to its mission. Whether it's the current Focus Topic "Beyond Bottles", the Trend Forum, the new Footwear Forum, the Sustainability Lounge, the Expert Talks Area, the new Technology Hub, or the workshop program of the Reality Zone – sustainability is not a trend but a necessity for the future of our planet and society.

Curious? Then be sure to take a look at the many new areas of PERFORMANCE DAYS in the spring, compactly summarized on 32 pages!

I wish everybody a successful trade fair!



Astrid Schlüchter
Senior Communication Manager PERFORMANCE DAYS
editor in chief Behind The Seams (fair magazine)

Inhalt Content

5 **Impressum** Imprint

Cover Story

6 - 9 **Beyond Bottles – The Future of Polyester**
Alternativen zum PET-Recycling sind in Zukunft essentiell – insbesondere im Hinblick auf kommende gesetzliche Regelungen und Kreislaufwirtschaftsprinzipien
Alternatives to PET recycling will be essential in the future, particularly in light of upcoming legislative regulations and principles of circular economy

News

10 - 13 **Reality Zone rPolyester**
Erstmals bieten PERFORMANCE DAYS mit der neuen Plattform Reality Zone einen eigenen Bereich für Workshops, im Frühjahr in enger Kooperation mit Accelerating Circularity
For the first time, PERFORMANCE DAYS offers its own area for workshops with the new platform Reality Zone, in spring in cooperation with Accelerating Circularity

14 - 15 **Technology Hub**
Die digitale Transformation ist allgegenwärtig – deswegen zeigen im Technology Hub in Halle C1 Firmen und Hersteller Lösungen für Digitalisierungsprozesse
Digital transformation is omnipresent – This is precisely where PERFORMANCE DAYS comes in with a new platform – in the Technology Hub in Hall C1, companies and manufacturers showcase solutions for digitization processes

16 - 17 **Sustainability Lounge**
Die Plattform hat sich als fester Bestandteil etabliert und zeigt, wie wichtig ein Raum für Partnerschaften und Zusammenarbeit ist
The platform has established itself as a vital component and demonstrates how crucial a space for partnerships and collaboration is

Trend

18 - 26 **Nachhaltige Stofflösungen mit Top-Performance – Die wichtigsten Trends der Stoffe für Frühjahr / Sommer 2026**
Eco-friendly fabrics with top performance – The fabric trends for spring / summer 2026

Highlights

27 - 30 **Produkte der PERFORMANCE DAYS für Frühjahr / Sommer 2026**
Die interessantesten Neuheiten
PERFORMANCE DAYS highlights for spring / summer 2026
Major innovations

Impressionen Impressions

Impressum Imprint

No. 1/2024 (20.03.2024)

PERFORMANCE DAYS
functional fabric fair
produced by
Design & Development GmbH
Textile Consult

Mayerbacherstr. 32
85737 Ismaning / Germany

E-Mail: info@performancedays.com
Phone: +49 89 93 94 60 60
Fax: +49 89 931134

www.performancedays.com

Geschäftsführer General Manager

Christian Weichert &
Marco Weichert

Registergericht Registered at

Amtsgericht München

Registernummer Registration No.

HRB 122 051

USt-IdentNr. Value added tax No.

DE 813 126 453

Inhaltlich Verantwortlicher
responsible for content

Behind the Seams –
Performance Days Fair Magazine

Astrid Schlüchter

Phone: +49 89 93 94 60-27
E-Mail: astrid@performancedays.com

Mitarbeiter dieser Ausgabe
Editorial staff of this issue

Alexa Dehmel, Charles Ross,
Cira Riedel

Gestaltung Layout

rm redmind, Berlin
Oliver Timm

Druck Printing company

Flyer Alarm GmbH
Alfred-Nobel-Str. 18
97080 Würzburg

E-Mail: info@flyeralarm.de

Beyond Bottles –

Die Zukunft von Polyester. Was kommt nach PET?

Das diesjährige Focus Topic „Beyond Bottles“ durchleuchtet unter anderem, wie wichtig Alternativen zum PET-Recycling sind – insbesondere im Hinblick auf kommende gesetzliche Regelungen und Kreislaufwirtschaftsprinzipien.

Aus acht Plastikflaschen lässt sich ein Kilo Garn herstellen. Qualitativ kann recyceltes Polyester meist mit neuem mithalten, benötigt für die Herstellung jedoch keine giftigen Chemikalien, weniger als die Hälfte an Energie und erzeugt rund ein Drittel weniger CO_2-Emissionen. Bei Umweltverbänden stößt die Flaschenmode trotzdem nicht immer auf Begeisterung: Alte PET-Flaschen sollten bestenfalls wieder zu neuen werden, da sie so immer wieder recycelt werden können – anders als die aus Mischmaterialien gefertigten Jacken und Pullis, die am Ende ihres Lebens in den Müll wandern. Zudem werden kaum Flaschen aus dem deutschen Pfandkreislauf zu neuem Material, sie stammen vielmehr aus Asien, ein Viertel davon oft aus chinesischen Küstenregionen. Dennoch: Ein Freibrief für fröhlichen Plastikkonsum ist recyceltes Polyester nicht. Weniger Plastikflaschen in den Umlauf zu bringen und Kleidung länger zu tragen, bleibt nach wie vor die beste und umweltfreundlichste Alternative. Zudem muss die Branche in Zukunft nach sinnvollen Alternativen Ausschau halten.

Die Vielfalt von Polyesterarten, Mikroplastik und die steigende Notwendigkeit, PET durch alternative Rohstoffe zu ersetzen, stellen die Branche vor große Herausforderungen. Antworten darauf könnte ein verstärktes Augenmerk auf das Thema Textil-zu-Textil-Recycling sein, ebenso wie Polyester-Alternativen aus Foodwaste bis hin zu verstärktem Einsatz von Naturfasern.

Die kürzlich verabschiedeten EU-Regulationen zum Recycling für die Abfall- und Kunststoffindustrie setzen darauf, Altgetränkeflaschen verstärkt in den Recyclingprozess einzubeziehen, was wiederum zu einer potenziellen Verknappung des Rohstoffmaterials von PET führen wird, einem wesentlichen Bestandteil in der Bekleidungsindustrie. Die Europäische Kommission wird voraussichtlich bis 2027 Mindestquoten für die Verwendung von recycelten Plastikbestandteilen in neuen Produkten einführen. Diese Quoten wären für die kunststoffverarbeitende Industrie verpflichtend und werden voraussichtlich zwischen 15 und 30 Prozent liegen. So wird die Einführung von Quoten dazu führen, dass die kunststoffverarbeitende Industrie ihre Produktion anpassen muss, um mehr recycelte Kunststoffe zu verwenden. In der Folge wird die Nachfrage nach qualitativ hochwertigem recyceltem

Photo: Performance Days

Photo: Vaude

»Wir sind eine Partnerschaft mit UPM eingegangen, da Partnerschaften über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg eine Voraussetzung für die Förderung nachhaltiger Innovationen sind. Dieser Meilenstein markiert den ersten Schritt auf unserem Weg zur Entwicklung eines Polyesters aus nicht-fossilen Inhaltsstoffen.«

René Bethmann, Senior Innovation Manager bei Vaude

Plastik deutlich steigen. Da hochwertiger Kunststoff bisher sehr knapp ist, könnte die Zunahme des Bedarfs zu erheblichen Preissteigerungen führen.

Der EU Green Deal und der New York Fashion Sustainability & Social Accountability Act orientieren sich an den Grundsätzen der Kreislaufwirtschaft, die auf folgende Säulen aufbauen: Das ursprüngliche Produkt so lange wie möglich zu erhalten, die Eliminierung von Abfall und schädlichen Chemikalien aus dem Produktionsprozess, die Regeneration von neuen Geschäftssystemen und der Natur. Die Förderung des Öko-Designs, verstärkte Sorgfaltspflicht und die Einführung digitaler Produktpässe sowie die Entwicklung neuer Geschäftsmodelle stehen im Fokus dieser Prinzipien. Die Herausforderung besteht darin, dass es noch keine universelle Lösung gibt, die von allen Branchen befolgt werden kann. Die Industrie muss proaktiv nach umsetzbaren Alternativen suchen.

Photo: UPM Vaude

Eine dieser vielen Möglichkeiten zeigten UPM und Vaude erstmals 2023 – die weltweit erste Fleecejacke mit holzbasiertem Polyester. Um zu beweisen, dass die Textilindustrie schon heute auf erneuerbare Materialien umsteigen kann, wurde in enger Kooperation Oberbekleidung aus biobasierten Chemikalien hergestellt. „Wir wissen, dass die Mode- und Schuhindustrie vor der akuten Herausforderung steht, nachhaltigere Lösungen für die in ihren Produkten verwendeten Textilien und Materialien zu finden. Die heutige Vorstellung der ersten biobasierten Fleecejacke ist ein Meilenstein bei der Bewältigung dieser Herausforderung und ermöglicht es der Modeindustrie, jetzt zu handeln und sich von fossilen Materialien zu verabschieden“, sagt Michael Duetsch, Vice President Biochemicals bei UPM. Das zur Herstellung von Polyester verwendete Harz enthält 30 % Monoethylenglykol (MEG), das traditionell aus Erdöl gewonnen wird. Bei dem Verfahren von UPM und Vaude wird dieser Bestandteil vollständig durch ein neues Bio-Monoethylenglykol (BioMEG) ersetzt. UPM BioPura™ ist eine “Drop-in”-Lösung, die problemlos in bestehende Polyesterherstellungsprozesse integriert werden kann, da sie auf molekularer Basis mit dem derzeit verwendeten MEG identisch ist. „Wir sind eine Partnerschaft mit UPM eingegangen, da Partnerschaften über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg eine Voraussetzung für die Förderung nachhaltiger Innovationen sind. Dieser Meilenstein markiert den ersten Schritt auf unserem Weg zur Entwicklung eines Polyesters aus nicht-fossilen Inhaltsstoffen”, ergänzt René Bethmann, Senior Innovation Manager bei Vaude.

Das Fokusthema eröffnet eine Vielzahl von Möglichkeiten, da es mehr als eine Art von Polyester gibt: PHA, PHB, PTT, PBT; sogar Polycarbonat. Es hat auch zu einem verstärkten Augenmerk auf Mikroplastik (und den damit verbundenen Fehlinformationen) geführt. Es stellt sich zunehmend die Frage: Müssen wir PET als Materialtyp ersetzen oder alternative Ausgangsstoffe suchen? Gibt es geeignetere Materialtypen für entsprechende Anwendungen? Wie könnten mögliche Lösungen am Ende des Lebenszyklus aussehen? Ist die Textilindustrie mit ihren komplexen Herstellungsprozessen für diese Veränderungen ausreichend ausgerüstet?

Das Textil-zu-Textil-Recycling wird eine entscheidende Rolle beim Blick auf alternative Rohstoffe spielen, insbesondere vor dem Hintergrund bevorstehender gesetzlicher Vorschriften und der Grundsätze der Kreislaufwirtschaft. Allerdings stellen sich zunehmend Fragen zur Machbarkeit, insbesondere wenn es um gemischte Fasern oder bedenkliche Chemikalien (PFAS) geht, die im Abfallmaterial enthalten sein können. Bei der Sortierung wird der erweiterte Einsatz von Automatisierung (KI & DPP) unvermeidlich sein.

Beyond Bottles –

The Future of Polyester. What comes after PET?

This year's focus topic "Beyond Bottles" examines among other things the importance of alternatives to PET recycling, particularly in light of upcoming legislative regulations and principles of circular economy.

From eight plastic bottles, one kilogram of yarn can be produced. Recycled polyester can generally match the quality of new polyester but requires no toxic chemicals for production, less than half the energy, and generates around a third fewer CO_2 emissions. Despite this, environmental organizations are not always enthusiastic about the trend of using bottles as a fashion material. Ideally, old PET bottles should be recycled into new ones, as they can be repeatedly recycled unlike jackets and sweaters made from mixed materials, which end up in landfills at the end of their life cycle. Moreover, hardly any bottles from the German deposit system are turned into new material; rather, they mostly come from Asia, a quarter of which often originates from Chinese coastal regions. Nevertheless, recycled polyester is not a free pass for carefree plastic consumption. Reducing the circulation of plastic bottles and prolonging the use of clothing remains the best and most environmentally friendly alternative. Additionally, the industry must seek meaningful alternatives in the future.

The diversity of polyester types, microplastics, and the increasing need to replace PET with alternative raw materials pose significant challenges for the industry. Potential responses include increased textile-to-textile recycling, as well as polyester alternatives derived from food waste to increased use of natural fibers.

The recently enacted EU regulations on recycling for the waste and plastics industry aim to include used beverage bottles more extensively in the recycling process, potentially leading to a scarcity of PET raw materials, a crucial component in the clothing industry. The European Commission is expected to introduce minimum quotas for the use of recycled plastic components in new products by 2027. These quotas would be mandatory for the plastics processing industry and are expected to range between 15 and 30 percent. Consequently, the introduction of quotas will require the plastics processing industry to adjust its production to use more recycled plastics, leading to a significant increase in demand for high-quality recycled plastic. Since high-quality plastic has been scarce so far, the increase in demand could lead to considerable price hikes.

Photo: Performance Days

The EU Green Deal and the New York Fashion Sustainability & Social Accountability Act are guided by the principles of the circular economy, which are based on the following pillars: keeping the original product in use for as long as possible, eliminating waste and harmful chemicals from the production process, regenerating new business systems and nature. Promoting eco-design, increased due diligence, the introduction of digital product passports, and the development of new business models are the focus of these principles. The challenge lies in the fact that there is no universal solution that can be followed by all industries. The industry must proactively seek actionable alternatives.

One of these many possibilities was demonstrated by UPM and Vaude for the first time in 2023 – the world's first fleece jacket made from wood-based polyester. In order to prove that the textile industry can already switch to renewable materials today, outerwear was produced from bio-based chemicals in close cooperation. "We know that the fashion and footwear industry is facing the acute challenge of finding more sustainable solutions for the textiles and materials used in their products. Today's introduction of the first bio-based fleece jacket is a milestone in addressing this challenge and enables the fashion industry to act now and move away from fossil materials," says Michael Duetsch, Vice President Biochemicals at UPM. The resin used to produce polyester contains 30 % monoethylene glycol (MEG), traditionally derived from petroleum. In the process of UPM and Vaude, this component is completely replaced by a new bio-monoethylene glycol (BioMEG). UPM BioPura™ is a "drop-in" solution that can be easily integrated into existing polyester production processes, as it is molecularly identical to the currently used MEG. "We have entered into a partnership with UPM because partnerships across the entire value chain are a prerequisite for promoting sustainable innovations. This milestone marks the first step on our journey to develop polyester from non-fossil ingredients," adds René Bethmann, Senior Innovation Manager at Vaude.

The focus theme opens up a variety of possibilities as there is more than one type of polyester: PHA, PHB, PTT, PBT; even polycarbonate. It has also led to increased attention to microplastics (and associated misinformation). The question is increasingly raised: Do we need to replace PET as a material type or seek alternative feedstocks? Are there more suitable material types for respective applications? What could possible end-of-life solutions look like? Is the textile industry adequately equipped for these changes with its complex manufacturing processes? Textile-to-textile recycling will play a crucial role in considering alternative raw materials, especially in light of upcoming legislative regulations and the principles of the circular economy. However, questions about feasibility are increasingly being raised, particularly when it comes to mixed fibers or hazardous chemicals (PFAS) that may be present in waste materials. Enhanced automation (AI & DPP) will inevitably be necessary in sorting.

Photo: Vaude

»We have entered into a partnership with UPM because partnerships across the entire value chain are a prerequisite for promoting sustainable innovations. This milestone marks the first step on our journey to develop polyester from non-fossil ingredients.«

René Bethmann, Senior Innovation Manager at Vaude

PERFORMANCE DAYS mit eigenem Workshop-Programm

Mitmachen & Lernen: Reality Zone rPolyester

Erstmals bieten PERFORMANCE DAYS mit der neuen Plattform Reality Zone einen eigenen Bereich für Workshops. Auf jeder Messe wird das Format in Kooperation mit einem spannenden Partner durchgeführt, um Besuchern und Teilnehmern ein breites Themenspektrum zur Verfügung stellen zu können. Im Frühjahr präsentiert PERFORMANCE DAYS ein Workshop-Programm in enger Zusammenarbeit mit Accelerating Circularity.

Das Recyceln von Textilien ist heute und in Zukunft essentiell und trägt maßgeblich dazu bei, die Menge an Abfall zu reduzieren. Insbesondere die Textilindustrie ist eine der größten Verursacher von Treibhausgasemissionen und anderen schädlichen Umweltauswirkungen. Durch das Recycling von Textilien werden die Emissionen im Vergleich zur Neuproduktion reduziert. So suchen Stoffhersteller auch immer wieder nach sinnvollen Lösungen für das Recycling von Polyesterprodukten. Denn: recyceltes Polyester ist qualitativ dem primären Polyester ebenbürtig, benötigt aber 59 Prozent weniger Energie. Generell, in Zukunft wird es immer wichtiger, wenn die Branche den Kreislaufgedanken in den Fokus rücken will, Materialien recyclingfähig zu machen, was bereits mit der Herstellung von Stoffen beginnt.

Reality Zone: Neues Workshop-Format bringt Entscheider zusammen

Mit dem Workshop-Format startet PERFORMANCE DAYS eine Premiere, die im Frühjahr mit Accelarating Circularity durchgeführt wird. Das Thema rPolyester aus Textilabfällen ist wichtige denn je in der Branche – deswegen ist es auch essentiell neue, praktikable Lösungen zu finden. Die gemeinnützige Organisation rund um Gründerin Karla Magruder mit Sitz in New York ist ein Katalysator für neue, kreislauforientierte Lieferketten und Geschäftsmodelle, um gebrauchte Textilien in gängige Rohstoffe umzuwandeln. Im Fokus der beiden Workshop-Tage stehen deswegen auch Lösungen und Ansätze, die Akteuren in der kreislauforientierten Lieferkette die Möglichkeit bieten, sich an Textil-zu-Textil-Systemen zu beteiligen. Ziel der Workshops ist es, Polyester-Recycler der Branche und Stoffproduzenten miteinander zu vernetzen, die in der Lage sind, Textilrohstoffe in ihre Prozesse und Produkte zu integrieren.

Zwei Workshops – ein Ziel: Wissensvermittlung & Networking

Reality Zone bietet am 20. und 21. März 2024 im Rahmen der PERFORMANCE DAYS jeweils zwei Workshop zu verschiedenen Themenschwerpunkten an:

Die Vormittags-Session unter dem Titel „Textile to Textile Recycled Polyester Essentials" ist ein Deep Dive in neue Technologien und Systeme, die sich mit der zukünftigen Verarbeitung von Rohstoffen auseinandersetzen. Wie lassen sich in Zukunft Garne, Fasern, Chips sinnvoll recyceln und umwandeln? Vor Ort werden Experten Einblick in die

Photo: Accelarating Circularity

»Die neue Plattform Reality Zone ist darauf ausgelegt, der Branche zu zeigen, was an Polyester aus Textilabfällen verfügbar ist. Diese Informationen ermöglichen es Unternehmen, leichter entsprechend recyceltes Polyester zu finden, auch um ihre Verpflichtungen zur Integration von T2T-Recyclingmaterialien zu erfüllen und ihre Treibhausgasemissionen zu reduzieren.«

Karla Magruder, Präsidentin von Accelerating Circularity

Photo: Accelarating Circularity

Grundlagen des Textile-to-Textile Recyclings geben und Technologien für mechanisches, thermisch-mechanisches und chemisches Textil-zu-Textil-Polyester-Recycling zeigen. Begleitet wird der Workshop von Vertreter von Coleo, Tomra, Erema, Oerilikon, Valvan und Andritz.

Die Nachmittagssession gibt Einblick in die neue „Polyester-Datenbank" von Accelerating Circularity. Wie kann man recyceltes Polyester aus Textilien gewinnen und sind diese überhaupt am Markt verfügbar? Die Datenbank soll auch Aufschluss über thermomechanisches und chemisch recyceltes Polyester geben. Vor Ort stehen Experten von folgenden Herstellern Rede und Antwort: Lycra, Gr3n, Carbios, Antex, und Unifi.

„Ich freue mich über die Partnerschaft mit Accelerating Circularity, um PERFORMANCE DAYS verstärkt als wichtige Informationsplattform zu etablieren. Mit Reality Zone und dem damit verbundenen Workshop-Programm stellen wir sicher, dass die Branche mit aktuellen Themen rund um Nachhaltigkeitsstrategien, wie unter anderem zu neuen Aspekten in puncto Kreislaufwirtschaft, versorgt wird, sich gegenseitig austauscht und neue wichtige Erkenntnisse erhält," so Marco Weichert, CEO von PERFORMANCE DAYS. „Wir sind dabei, die Branche weiter dazu zu bewegen, umweltschädliche Auswirkungen zu reduzieren sowie Entwicklungen und Lösungen dafür im Rahmen der PERFORMANCE DAYS bereitzustellen."

ACCELERATING CIRCULARITY

Accelerating Circularity ist eine gemeinnützige Organisation, die neue kreislauforientierte Lieferketten und Geschäftsmodelle katalysiert, um gebrauchte Textilien in gängige Rohstoffe umzuwandeln. ACP stellt sich eine Welt vor, in der Textilien nicht mehr verschwendet werden. Ihr Ansatz besteht darin, kreislauforientierte Textil-zu-Textil-Systeme von der Sammlung, Sortierung, Vorverarbeitung und Recycling durch die herkömmliche Lieferkette in standardisierter kommerzieller Größenordnung zu erforschen, zu kartieren, zu modellieren und zu testen. Die Arbeit zeigt, dass Textil-zu-Textil-Kreislaufsysteme machbar sind und für die gesamte Lieferkette lohnend sind. Weil Textilien zu schade sind, um sie zu verschwenden.

PERFORMANCE DAYS with its own workshop program

Participate & Learn: Reality Zone rPolyester

For the first time, PERFORMANCE DAYS offers its own area for workshops with the new platform Reality Zone. At each trade show, the format is carried out in cooperation with an exciting partner to provide visitors and participants with a wide range of topics. In spring, PERFORMANCE DAYS presents a workshop program in close collaboration with Accelerating Circularity.

The recycling of textiles is essential today and in the future, significantly contributing to reducing waste. Particularly, the textile industry is one of the largest contributors to greenhouse gas emissions and other harmful environmental impacts. Recycling textiles reduces emissions compared to new production. Therefore, fabric manufacturers are constantly seeking meaningful solutions for recycling polyester products. Recycled polyester is qualitatively equivalent to primary polyester but requires 59 percent less energy. Generally, in the future, it will become increasingly important for the industry to focus on the circular economy concept by making materials recyclable, starting with the production of fabrics.

ACCELERATING CIRCULARITY

Accelerating Circularity is a non-profit organization that catalyzes new circular-oriented supply chains and business models with the aim of transforming used textiles into reusable raw materials. ACP envisions a world where textiles are no longer wasted. Its approach is to research, map out, shape and test circular-oriented textile-to-textile systems throughout the conventional supply chain on a standardized scale throughout the processes of collection, sorting, pre-processing and recycling. ACP's work demonstrates how textile-to-textile circular systems are feasble and worthwhile for the entire supply chain, because textiles are simply too good to waste.

Reality Zone: The new workshop format bringing industry experts together

With the workshop format, PERFORMANCE DAYS is launching a premiere, which will be conducted in spring with 'Accelarating Circularity.' The topic of rPolyester from textile waste is more important than ever in the industry – hence, it is essential to find new, practical solutions. The New York based non-profit organization centered around founder Karla Magruder is a catalyst for innovative, circular-oriented supply chains and business models with the goal to convert used textiles into standard raw materials. The focus of the two days of workshops is on solutions and approaches that offer industry players in the circular supply chain the opportunity to participate in textile-to-textile systems. The aim of the workshops is to network polyester recyclers in the industry together with fabric producers capable of integrating textile raw materials into their processes and products. "The new platform Reality Zone is designed to showcase to the industry what recycled polyester from textile waste is available. This information enables companies to more easily find recycled polyester, also to meet their commitments to integrating T2T recycling materials and reducing their greenhouse gas emissions", Karla Magruder, Founder Accelerating Circularity.

Two workshops – one goal: Knowledge sharing & Networking

Reality Zone is offering two workshops on different topics on March 20 and 21, 2024 as part of PERFORMANCE DAYS:

The morning session entitled "Textile-to-Textile Recycled Polyester Essentials" is a deep dive into new technologies and systems that deal with the future processing of raw materials. How can yarns, fibers and chips be sensibly recycled in the future? At the fair, experts will provide an insight into the basics of textile-to-textile recycling and demonstrate technologies for mechanical, thermal-mechanical and chemical textile-to-textile polyester recycling. The workshop will be accompanied by representatives from Coleo, Tomra, Erema, Valvan and Andritz.

Photo: Accelarating Circularity

The afternoon session provides an insight into Accelerating Circularity's new "Polyester Directory". How can recycled polyester be derived from textiles? And are they even available on the market? The directory also provides information on thermo-mechanically and chemically recycled polyester. Experts from the following manufacturers will be on hand to answer any questions: Lycra, Gr3n, Carbios, Antex, and Unifi.

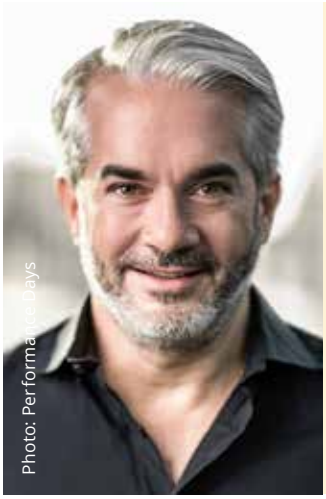


Photo: Performance Days

»With Reality Zone and the affiliated workshop program, we are ensuring that the industry addresses current issues relating to sustainability strategies, such as new aspects in terms of a circular economy and providing important insights gained through the interexchange of ideas. We continue to encourage the industry to reduce its environmental impact [...]«

Marco Weichert, CEO of PERFORMANCE DAYS

"I'm looking forward to the partnership with Accelerating Circularity in further establishing PERFORMANCE DAYS as an important information platform. With Reality Zone and the affiliated workshop program, we are ensuring that the industry addresses current issues relating to sustainability strategies, such as new aspects in terms of a circular economy and providing important insights gained through the interexchange of ideas", explains Marco Weichert, CEO of PERFORMANCE DAYS. "We continue to encourage the industry to reduce its environmental impact and to come up with developments and solutions as part of PERFORMANCE DAYS."

Photo: discord

Neue Plattform zum Megatrend Digitalisierung

Technology Hub zeigt Lösungen

Die digitale Transformation ist allgegenwärtig. Die steigende Nachfrage nach Individualität und der Einfluss der Digitalisierung bewirken große Veränderungen in der Textilindustrie. Auf welche Schlüsseltrends müssen Innovationsverantwortliche reagieren, um eine Vorreiterrolle in der Branche einzunehmen?

Genau hier setzt PERFORMANCE DAYS mit einer neuen Plattform an – im Technology Hub in Halle C1 zeigen Firmen und Hersteller Lösungen für Digitalisierungsprozesse. Wie funktionieren in Zukunft 3D Bekleidungs- und Produktvisualisierungsprozesse? Wie lassen sich auf hochwertige Weise Materialien digitalisieren? Wie weit ist die Branche beim Thema digitale Katalog-Herstellung und wie kreieren Designer in Zukunft ihre Kollektionen am Rechner? Namhafte Experten zeigen erste Beispiele und stehen Rede und Antwort.

Wer ist im März 2024 mit an Bord?

VIZOO - ... die Hard- und Softwareprodukte made in Germany sind ein integraler Bestandteil der 3D Bekleidungs- und Produktvisualisierungsprozesse. Die einfache und effiziente Handhabung ermöglicht sogar 3D unerfahrenen Nutzern auf hochwertige Weise Materialen zu digitalisieren.

DMIx Color Digital GmbH – ...sieht sich als Experte für die Herstellung digitaler Kataloge für Farben, Materialien und Produkte. So können Designer vollständige Kleidungsstücke am Rechner kreieren.

Emtec Electronic – ... ist ein Spezialist in der Entwicklung und Produktion von Messgeräten, hauptsächlich für die Papier-, aber auch für die Vliesstoff- und Textilindustrie.

Kornit – ... entwickelt, produziert und vermarktet Drucklösungen für den gewerblichen und industriellen Einsatz in der Bekleidungs- und Textilindustrie.

PB Accessories – ... beliefert Modeunternehmen mit Produkten wie Bändern, Verschlüssen oder Druckknöpfen. Inzwischen stellt der Accessoires-Hersteller seine Produktinformationen auf verschiedenen Plattformen zur Verfügung.
Welche Vorteile sich durch das digitale kollaborative Arbeiten ergeben, zeigt das Unternehmen vor Ort.

Photo: discord

New Platform for the megatrend digitization

Technology Hub showcases solutions

Photo: discord

Digital transformation is omnipresent. The increasing demand for individuality and the influence of digitization are causing significant changes in the textile industry. What key trends must innovation leaders respond to in order to take a leading role in the industry?

This is precisely where PERFORMANCE DAYS comes in with a new platform – in the Technology Hub in Hall C1, companies and manufacturers showcase solutions for digitization processes. How will 3D clothing and product visualization processes work in the future? How can materials be digitized in a high-quality manner? How far has the industry come in terms of digital catalog production, and how will designers create their collections on the computer in the future? Renowned experts showcase initial examples and are available for questions.

Who is on board in March 2024?

VIZOO – ... the hard- and software products made in Germany are an integral part of 3D clothing and product visualization processes. The easy and efficient handling even allows 3D inexperienced users to digitize materials in a high-quality manner.

DMIx Color Digital GmbH – ... sees itself as an expert in the production of digital catalogs for colors, materials, and products. This allows designers to create complete garments on the computer.

Emtec Electronic – ... in the development and production of measuring devices, mainly for the paper industry, but also for the nonwoven and textile industries.

Kornit – ... develops, produces, and markets printing solutions for commercial and industrial use in the apparel and textile industries.

PB Accessories – ... supplies fashion companies with products such as ribbons, fasteners, or snaps. Meanwhile, the accessories manufacturer provides its product information on various platforms.
They will demonstrate among other things the benefits of digital collaborative work on site.

Photo: discord

Raum für Partnerschaften und Zusammenarbeit

Die Sustainability Lounge setzt auf Kollaboration

Von Cira Riedel / GreenroomVoice

In Anbetracht der zahlreichen Herausforderungen für mehr Nachhaltigkeit im Textilgeschäft ist eine effiziente und koordinierte Zusammenarbeit ein entscheidender Schlüssel. Die Sustainability Lounge von GreenroomVoice bietet einen Raum, um besonders gelungene Partnerschaften hervorzuheben.

Transition, Wandel und Transformation waren noch nie so wichtig wie heute in einer Geschäftswelt, die vor großen Herausforderungen steht: 70 % der Transformationen scheitern, weil einzelne mit den Belastungen nicht allein zurechtkommen. Kunden und Stakeholder schwanken in ihren Erwartungen, und darüber hinaus besteht die dringende Notwendigkeit, ein Gleichgewicht zwischen Erde, Menschen und Wirtschaft zu finden. Es ist an der Zeit, Denk- und Handlungsweisen so zu verändern, dass ein positiver und nachhaltiger Wandel in allen Bereichen möglich wird. Zusammenarbeit ist hierbei die einzige Möglichkeit, eine nachhaltige Transformation zu bewirken.

Einige Beispiele aus der Sustainability Lounge illustrieren dieses Thema gut.

Changes That Matter, ein Netzwerk von Nachhaltigkeitsexperten, setzt auf die Kraft kollektiver Transformation. Sie unterstützen Unternehmen dabei, nicht nur die angestrebten Veränderungen in Bezug auf Denkweise, Struktur und Arbeitsweise zu erreichen, sondern auch zu „Change Champions“ zu werden und in der Lage zu sein, sich kontinuierlich anzupassen.

GREENROOM VOICE
building trust & transparency

GreenroomVoice ist eine auf Nachhaltigkeits-Kommunikation spezialisierte Agentur. Neben individueller Beratung, kuratiert GreenroomVoice Spezialflächen auf Messen, schafft Medieninhalte und moderiert zu Fachthemen rund um Nachhaltigkeit und der anstehenden Transition zu einer neuen zukunftskompatiblen Wirtschaft.

Turns ist ein zirkulärer Dienstleister, spezialisiert auf gleichwertiges Recycling von Alttextilien. Durch KI-sortierte Alttextilien und sanftes Faser-zu-Faser-Recycling ohne Chemie ermöglicht Turns einen geschlossenen Faserkreislauf in Deutschland.

Photo: Turns

Re:Down und Iteratif zeigen, wie ein moderner Alttextilsortierer, Iteratif, eng mit einem Daunenrecycler, Re:Down, zusammenarbeitet. Durch innovative digitale Steuerungstechnologie verwaltet Iteratif komplexe Bekleidungsteile, die am Ende ihrer Lebensdauer angelangt sind, und verwandelt sie in Rohstoffe. Re:Down wandelt Daunen und Federn aus gebrauchten Verbraucherprodukten in Wiederverwendbares um.

Re-Root-Tex ist eine Innovation im Bereich der Ananasabfallverwertung, die landwirtschaftliche Abfälle aus der Ananaskultivierung nutzt und in Fasern umwandelt.

SLCP und Cascale verfolgen eine gemeinsame Vision: verbesserte, globale Arbeitsbedingungen. Cascale integriert das Converged Assessment Framework (CAF) von SLCP als bevorzugtes Rahmenwerk für die soziale Compliance-Bewertung in sein Higg Facility Social & Labor Module (FSLM)-Tool.

Photo: SLCP

Room for partnerships and collaboration

The Sustainability Lounge advocates for collaboration

By Cira Riedel / GreenroomVoice

Given the numerous challenges for increased sustainability in the textile business, efficient and coordinated collaboration is a key factor. The Sustainability Lounge by GreenroomVoice provides a space to highlight particularly successful partnerships.

Transition, change, and transformation have never been as important as they are today in a business world facing significant challenges: 70 % of transformations fail because individuals cannot cope with the pressures they face alone. Customers and stakeholders fluctuate in their expectations, and there is an urgent need to find a balance between the earth, people, and the economy. It is time to change thoughts and behaviors in such a way that positive and sustainable change becomes possible in all areas. Collaboration is the only way to achieve a sustainable transformation.

Here are some examples from the Sustainability Lounge that illustrate this well.

Changes That Matter, a network of sustainability experts, relies on the power of collective transformation. They assist companies not only in achieving the desired changes in mindset, structure, and work methods but also in becoming 'Change Champions' and being able to continuously adapt.

Photo: Turns

Turns is a circular service provider founded in April 2023, specializing in high-quality recycling of used textiles. By using AI-sorted used textiles and gentle fiber-to-fiber recycling without chemicals, TURNS enables a closed fiber cycle in Germany.

The next example demonstrates how a modern textile sorter, **Iteratif**, closely collaborates with a down recycler, **Re:Down**. Utilizing innovative digital control technology, Iteratif manages complex clothing items reaching the end of their life cycle and transforms them into raw materials. Re:Down specializes in recycling down and feathers from used consumer products, converting them into reusable filling material for clothing, sleeping bags, and bedding.

Re-Root-Tex is an innovation in pineapple waste utilization, converting agricultural waste from pineapple cultivation into fibers. These fibers consume less water and CO_2.

SLCP and Cascale collaborate closely to improve global working conditions, aligning their tools and strategies. Cascale integrates SLCP's Converged Assessment Framework (CAF) into its Higg Facility Social & Labor Module (FSLM), streamlining assessments and fostering harmonization across sectors.

Photo: SLCP

GREENROOM VOICE
building trust & transparency

GreenroomVoice is a specialized agency in sustainability communication. In addition to offering tailored consulting services, GreenroomVoice curates focused areas at trade fairs, creates media content, and moderates discussions on sustainability topics and the imminent transition to a new, future-compatible economy.

Sustainability First!

Zur Frühjahrsmesse der Performance Days 2024 hat das Trend Forum und auch das Footwear Forum großartige Material- und Faserinnovationen für die Saison Frühjahr/Sommer 2026 im Gepäck, fest integriert im Frühjahr zeigt sich zum zweiten Mal der Footwear-Bereich. Weiterhin im Fokus: nachhaltige Lösungsansätze, neue Wege in puncto Kreislaufwirtschaft und Recycling.

For the spring edition of Performance Days 2024, both the Trend Forum and the Footwear Forum will be showcasing outstanding material and fiber innovations for the spring/summer 2026 season, with the footwear sector being integrated into the fair now for its second appearance. Still in focus: sustainable solutions, new approaches in terms of circular economy and recycling.

Focus Topic

Die Europäische Kommission wird voraussichtlich bis 2027 Mindestquoten für die Verwendung von recycelten Plastikbestandteilen in neuen Produkten einführen. Diese Quoten wären für die kunststoffverarbeitende Industrie verpflichtend und werden voraussichtlich zwischen 15 und 30 Prozent liegen. So wird die Einführung von Quoten dazu führen, dass die kunststoffverarbeitende Industrie ihre Produktion anpassen muss, um mehr recycelte Kunststoffe zu verwenden. In der Folge wird die Nachfrage nach qualitativ hochwertigem recyceltem Plastik deutlich steigen. Da hochwertiger Kunststoff bisher sehr knapp ist, könnte die Zunahme des Bedarfs zu erheblichen Preissteigerungen führen. Die Folge, Stoffhersteller müssen sich um Alternativen zu Polyester, das bis dato häufig noch aus Flaschen hergestellt wurde, kümmern. Das Fokusthema eröffnet eine Vielzahl von Möglichkeiten, da es mehr als eine Art von Polyester gibt: PHA, PHB, PTT, PBT; sogar Polycarbonat. Es hat auch zu einem verstärkten Augenmerk auf Mikroplastik (und den damit verbundenen Fehlinformationen) geführt. Im diesjährigen Trend Forum hat die Experten-Jury sechs Gruppen definiert, die zukünftig Alternativen zum herkömmlichen Flaschen-Recycling darstellen könnten. Neue Entwicklungen im Membranebereich, Fasern aus mechanischem Recycling und aus chemischem Recycling, biobasierte Stoffe, teilweise als Mischung mit bios-basierten Fasern, Stoffe aus Biokunststoff, erneuerbare Carbon Captured-Textilien mit Kohlenstoffabscheidung und andere Methoden. Dass die Industrie sehr wohl in der Lage ist, auf erneuerbare Materialien umzusteigen, zeigt eine Fleecejacke von Vaude in Kooperation mit dem finnischen Forst-Spezialisten UPM. Dort kam erstmals holzbasiertes Polyester zum Einsatz. Naturfasermischungen mit Tencel oder Zellulose, Zudem wird das Textile to Textile Recycling zunehmend an Bedeutung gewinnen. Letztendlich lässt sich aus den gezeigten Alternativen eine komplette „Beyond Bottles“-Kollektion erstellen.

Focus Topic

By 2027, the European Commission is expected to introduce minimum quotas for the use of recycled plastic components in new products. These quotas would be mandatory for the plastics processing industry and are likely to be between 15 and 30 percent. The introduction of such quotas will lead to the plastics processing industry having to adapt its production in order to use more recycled plastics. As a result, the demand for high-quality recycled plastic will increase significantly. Since high-quality plastic is currently in very short supply, the increase in demand could lead to a significant rise in prices. As a result, fabric manufacturers need to come up with alternatives to polyester derived from plastic bottles up until now. The focus topic opens up a wide range of opportunities when one considers the various types of polyester that exist: PHA, PHB, PTT, PBT; even polycarbonate. It has also lead to an increased focus on micro-plastics (and the misinformation associated with them).

For this year’s Trend Forum, the jury of experts has defined six groups that could represent alternatives to conventional bottle recycling in the future. Among them, new developments in the field of membranes, fibers from mechanical recycling and chemical recycling, bio-based materials, materials from bio-plastics, textiles with carbon capture and other methods. Clear proof of the industry’s capability of switching to renewable materials is a fleece jacket from Vaude in cooperation with the Finnish forestry specialist UPM. Here we see the use of wood-based polyester for the first time. Natural fiber blends or cellulose in addition to textile to textile recycling will play an increasing role. Ultimately, a complete “Beyond Bottles” collection can be created from the aforementioned alternatives.

Baselayer

Die wichtigste Kategorie zeigt sich für die Saison F/S 2026 so vielseitig wie nie. Naturfasern präsentieren sich in ihrer ganzen Vielfalt, im Sommer kommen sowohl Baumwolle, Hanf, Tencel, Kapok oder Modal zum Einsatz. Dazu passt ein Repertoire an tierischen Fasern, wie Wollmischungen, meistens mit Merinowolle, die kaum noch pur verwendet wird, gerne aber als recycelte Variante. Hersteller arbeiten immer öfter mit der Refibra-Technologie, die das Upcycling eines wesentlichen Anteils von Baumwollstoffresten, z. B. aus der Bekleidungsproduktion, der mit Zellstoff vereint wird, beinhaltet. Dabei wird das Rohmaterial zu neuen Tencel-Lyocellfasern verarbeitet. Polypropylen, gerne recycelt, gilt nicht umsonst als einschichtige, hochfunktionelle Klimafaser – schließlich sorgt das Material für ein optimales Klimamanagement, wirkt geruchsneutral, auch ohne den Einsatz von chemischen Hilfsmitteln. Recyceltes Polypropylen wird oft im mechanischen Recyclingverfahren aus Fischernetzen und anderen post-industriellen Abfällen hergestellt. Tolle Entwicklungen gibt es beim Recycling von Abfall, u. a. aus Pilzen, Orangenschalen oder Ananasblättern. Interessante Bodymapping-Strukturen zeigen sich in der Gruppe der Polyamide, teilweise aus recycelten Gummireifen, aus Econyl, bisobasiertem Nylon 6.6, aus pre consumer Recyclings. Nicht fehlen dürfen Polyesters, recycelt mit Bio-Spandex (Lycra), aus Muschelschalen, aus pre-consumer, ebenso wie aus post-consumer Recycling. Brrr arbeitet mit Cocona-Fasern, die beim Tragen einen kühlenden Effekt erzeugen. Cocona Produkte bieten einen natürlichen UVA und UVB Schutz von mindestens UPF 25. Die in die Fasern eingebetteten Aktivkohleteichen schaffen ein Schutzschild zwi-schen Haut und UV-Strahlung. Technische 3D-Netztstrukturen, ebenso wie seamless Warpknits oder Stormtechs finden sich in der Gruppe der Nylons. Das vielseitige Sortiment der Hersteller eignet sich bestens für technische Sommer-Baselayer, ebenso wie für Performancewear für Wassersport. Im Sommer dominieren starke Farben wie Blau, Gelb oder Grün.

Baselayer

The most important of all categories is more versatile than ever for the spring/summer season 2026. Natural fibers are presented in all their diversity, with cotton, hemp, Tencel, kapok and modal omnipresent for summer. These are complimented by a repertoire of animal fibers, such as wool blends, merino wool in most cases, and no longer applied in its pure form but rather as a recycled variant. Manufacturers are increasingly turning to refibra technology, which involves upcycling a significant proportion of cotton fabric waste, e.g. from the production process of clothing, and then combined with cellulose. The raw material is then processed into new tencel-lyocell fibers. Polypropylene, preferably recycled, is not considered a single-layer, highly functional climate regulating fiber for nothing – not only does the material ensure optimal climate management, but is also odorless, even without the use of chemical additives. Recycled polypropylene is often produced from fishing nets and other post-industrial waste by means of a mechanical recycling process. Great developments are currently taking place in the recycling of waste, including mushrooms, orange peel or pineapple leaves. Interesting body-mapping structures can be seen in the group of polyamides, in some instances from recycled rubber tires, from Econyl, bio-based nylon 6.6, from pre-consumer recycling. Another highlight are polyesters, recycled with organic spandex (Lycra), from mussel shells, from both pre- and post-consumer recycling.
Brrr works with Cocona fibers, which when worn, provide a cooling effect. Cocona products offer a natural UVA and UVB protection of at least UPF 25. The activated carbon pores embedded in the fibers create a protective shield between the skin and UV radiation. Technical 3D mesh structures, as well as seamless warp-knits or stormtechs, are present in the group of nylons. The diverse range presented by manufacturers is ideal for technical summer base-layers as well as for performance wear for water sports. The dominant colors for summer are stronger colors such as blue, yellow or green.

2-Lagen

Endlich zeigen sich bei 2-Lagen-Konzepten wieder innovative Ansätze. In dieser recht großen und vielseitigen Kategorie sind neben Shell-Materialien, wie u.a. ein Polyester-Shell mit Polyester-Membrane, Nylons mit PU, natürliche Obermaterialien wie Wolle oder Baumwolle, biosbasierte Nylonmembrane und viele recycelte Polyesters, zu sehen. Polyester aus Textilabfällen, Fibre to Fibre Garn, 100 % zertifiziert von Sympatex, recycelte Stoffreste bei Saya, Ripstops aus Polyester, hydrophile Stoffe, Carbon Captures – die Palette ist im Sommer 2026 groß. Monokomponente gibt es als Carbon Capture-Variante oder aus recycelten Stoffresten. Dennoch, Tencel mit biobasierter Membran aus Nylon, Polypropylen Membrane, Polyester aus Stoffabfällen, elektro-gesponnene oder ionenleitfähige Polymermembrane, bieten gute Möglichkeiten für High-Performance Technologien.

2-layers

Innovative approaches to 2-layer concepts are finally making a comeback. This rather large and versatile category includes shell materials such as a polyester shell with polyester membrane, nylons with PU, natural outer materials such as wool or cotton, bio-based nylon membranes and various recycled polyesters. Polyester made from textile waste, fiber-to-fiber yarn, 100 % certified by Sympatex, recycled fabric remnants from Saya, polyester ripstops, hydrophilic fabrics, carbon captures – the list goes on for summer 2026. Mono components are present as carbon capture variants or made from fabric leftovers. Furthermore, Tencel with a bio-based nylon membrane, polypropylene membranes, polyester made from fabric waste, electro-spun or ion-conductive polymer membranes, which all offer great opportunities for high-performance technologies.

2.5 & 3-Lagen

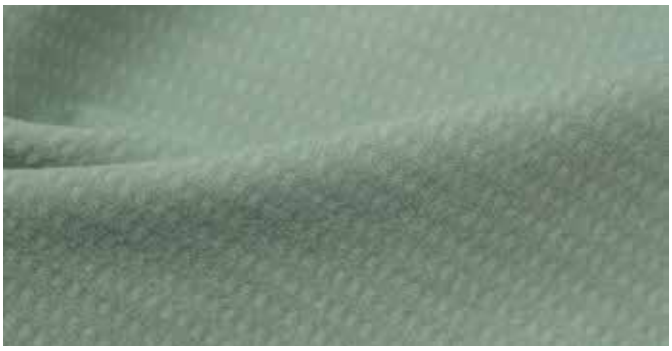
Auch hier wird deutlich, dass sich Hersteller um sinnvolle und vor allem nachhaltig-hergestellte Alternativen von Membranen bemühen. Deswegen ist diese Kategorie auch im Sommer 2026 enorm vielseitig und überrascht mit vielen tollen neuen Membrantechnologien. Dabei wurden im Vorfeld verschiedene Kategorien definiert: Preisgünstige TPUs 15/15, monokomponente Polyestermebrane DNR- und lösungsmittel-frei, hydrophile PUs ebenso wie mikroporöse PUs (z.B. von Tempora), die Gruppe der Polypropylene mit eigenen neuen Membran-Alternativen u.a. von Pimi und BenQ, das Verfahren des Elektrospinnings. Dies gilt als effiziente Methode zur direkten und kontinuierlichen Herstellung von Nanofasern. Das Elektrospinnverfahren ist relativ einfach und kann zur Herstellung von Polymer-Nanofasern für fast alle Polymerlösungen, Schmelzen, Emulsionen und Suspensionen mit ausreichender Viskosität verwendet werden. Last but not least Naturfasern – hier geht der Trend deutlich hin zu mikroporösen Membranvarianten (Pimi).

2.5 & 3-layers

In this category too, it is also quite apparent that manufacturers are striving to find feasible and, above all, sustainably produced alternatives to membranes. This is also reflected in its extreme diversity for summer 2026, surprising us with plenty of great new membrane technologies. Various categories were defined in advance: Low-cost TPUs 15/15, mono-component polyester membranes DNR- and solvent-free, hydrophilic PUs as well as microporous PUs (e.g. Dimpora), the polypropylene group with its own new membrane alternatives such as from Pimi and BenQ, with an electro-spinning process, considered an efficient method for the direct and continuous production of nanofibers. The electro-spinning process is relatively simple and can be applied to produce polymer nanofibers for almost all polymer solutions, melts, emulsions and suspensions with sufficient viscosity. Last but not least, natural fibers –
with the trend here clearly moving towards microporous membrane variants (Pimi).

Softshell & Outer Midlayer

Der klassische Softshell scheint im Sommer 2026 ein Comeback zu feiern – auch im Fashionsegment sind Softshell-Qualitäten und Optiken wieder im Kommen. Wovens mit Membran und Fleece-Backings, Fleeces in neuen, coolen Optiken, Sherpa-Fleeces und eine Palette an recycelter Wolle zeigen sich im angesagten 80ies Disco- Look. Outer Midlayers aus Wolle, teilweise sogar wasserabweisend, Waffel-Konstruktionen, Cotton-Jerseys mit PU auf der Außenseite und viele Naturstoffe wechseln sich ab. High-Stretch Softshells ohne Membrane sind vor allem im Sommer angesagt. Dazu gesellen sich klassische Softshell-Konzepte aus Polyamid oder Polyester, beides als recycelte Variante, oft mit biobasierter Membrane auf der Innenseite. Im Fokus stehen dabei eine hohe Abriebfestigkeit und Antipilling-Effekte.



Softshell & outer midlayer

The classic softshell appears to be celebrating a comeback for summer 2026 – with softshell qualities and optics trending in the fashion segment. Wovens with membranes and fleece backings, fleeces in newer, cooler looks, Sherpa fleeces and a range of recycled wool come in a trendy 80s disco look. Outer mid-layers made of wool, some even water-repellent, waffle constructions, cotton jerseys with PU on the outer side and various alternating natural fibers. High-stretch softshells without membranes are particularly popular in the summer season. These are complimented with classic softshell creations made of polyamide or polyester, both as recycled versions, and often with a bio-based membrane on the inside. The focus here is on high abrasion resistance and anti-pilling effects.

Pants & Tights

Gerade im Outdoorbereich sind gute Stoffqualitäten unabdingbar, von Outdoor-Hiking bis hin zu Athleisure, Performancewear ist vor allem in dieser Kategorie gefragt. Deswegen findet man hier viele Strick- und Webqualitäten, ebenso wie Naturfasern, Jerseys, recycelte Polyester-Varianten und recyceltes Nylon aus Nylon-Chips. Für den Sommer finden sich auffallend viele Doppelgewebe. Lobenswert ist, dass fast nur noch recyceltes Elasthan zum Einsatz kommt oder umweltfreundliche Varianten, die für ausreichend Stretch und damit für die notwenige Beweglichkeit sorgen. Dazu passen Blends, Jacquards, Textilien für Bodymapping. Viele Stoffe überzeugen in sanften Farbtönen und mit außergewöhnlich sanftem Touch.

Pants & tights

In terms of the outdoor sector, good quality fabrics are indispensable, from outdoor hiking to athleisure, performancewear is particularly in demand in this category. This explains why you'll find many knitted and woven qualities here, as well as natural fibers, jerseys, recycled polyester variants and recycled nylon from nylon chips. There are a striking number of double-weaves present for the summer season. It is commendable that almost only recycled elastane is used exclusively or environmentally friendly alternatives that provide sufficient stretch with the required flexibility. This makes it ideal for blends, jacquards and textiles for body mapping. Many fabrics impress in softer color tones and with their exceptionally soft touch.

Shirts

Der Bereich zeigt eine breite Mischung von Sommerlooks: Dabei sorgen ganz unterschiedliche Strukturen für neue, spannende Looks. Keine andere Kategorie spiegelt so deutlich die Bandbreite an tollen, neuen und nachhaltigen Fasern wider, die es momentan auf dem Markt gibt. Darunter finden sich Single Jerseys, biobasiertes Garn, recycelte Polyester-Qualitäten aus Ananasblättern, leinenartige Strukturen und natürlich viele Naturfasern. Flache Strukturen, teilweise gewebt bis hin zu Seersucker-Qualitäten, geben den Ton an. Stoffe aus alten Autoreifen, CO_2-neutral, aus Stoffresten, bis hin zu Seawool bestimmen das Bild. Dazu passen Naturfasern wie Tencel, Merino, Baumwolle oder Cocona.

Shirts

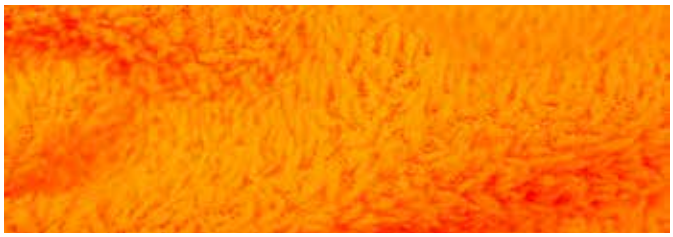
This category showcases a broad mix of summer looks, with different textures providing for innovative, exciting looks. No other category so clearly manages to reflect the range of fabulous, new and sustainable fibers currently available on the market. These include single jerseys, bio-based yarn, recycled polyester qualities made from pineapple leaves, linen-like structures and, of course, various natural fibers. Flat structures, some woven, some with seersucker qualities, set the tone. Fabrics made from old car tires, CO_2-neutral, fabric leftovers and Seawool are dominant. These are complimented with natural fibers such as Tencel, Merino, cotton or Cocona.

Midlayer & Softshells

Im Fokus: Easy Midlayers for summer! Der Midlayer-Bereich zeigt sich extrem technisch in seiner ganzen Vielfalt. Noch nie gab es so viele tolle Entwicklungen im Midlayer-Bereich, die vor allem die junge Generation ansprechen werden. Der klassische Softshell feiert sein Comeback, auch im Fashionbereich. Im Blickfeld, Fleeces mit Jersey-Backings, Cotton-Jerseys, Waffel-Konstruktionen, Outer Midlayer aus Wolle, Woven Fleeces, High-Stretch Softshells, ebenso wie Sherpas, die wasserabweisend sind. Spacer-Materialien wechseln mit Interlocks, ultraleichte Techfleeces mit Wovens (teilweise mit Membran und Fleece-Backing) und Jacquards mit klassischen Fleece-Qualitäten. Waffelstrukturen finden sich ebenso wieder wie neue Fleece-Strukturen, viele technische Polartec Alpha-Varianten und Alternativen sowie French Terries für den gefragten Urban Outdoor Sommerlook. Im Trend sind unangefochten Alpha-Qualitäten (Singtex & Polartec), Waffelstrukturen und Wovens (Wolle mit Tencel, Cotton mit recyceltem Polyester, Cocona-Wolle). Weitere Highlights in dieser Kategorie: Merinowolle-Qualitäten, biobasierte Nylons, recycelte Polyesters, Bio-Nylons, Modal und andere Naturfasern.

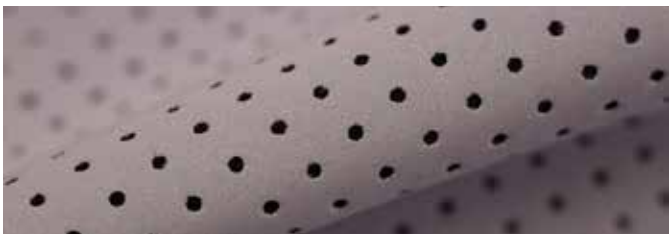
Midlayer & softshells

In focus: Easy mid-layers for summer! The mid-layer category presents itself in a highly technical form in all its diversity. There have surely never been so many great developments in the mid-layer sector and will especially appeal to the younger generation. The classic softshell is celebrating a comeback, also in the fashion segment. Particular eye-catchers are fleeces with jersey backings, cotton jerseys, waffle constructions, uppers made of wool, woven fleeces, high-stretch softshells, along with water-repellent Sherpas. Spacer materials alternate with interlocks, ultra-light tech-fleeces with wovens (some with membranes and fleece backing) and jacquards with classic fleece qualities. Waffle structures can be found alongside new fleece structures, many technical Polartec Alpha variants and alternatives such as French Terries for the popular urban outdoor summer look. The undisputed trends are clearly Alpha qualities (Singtex and Polartec), waffle structures and wovens (wool with Tencel, cotton with recycled polyester, Cocona-wool). Further highlights in this category: Merino wool qualities, bio-based nylons, recycled polyesters, organic nylons, modal and other natural fibers.



Safety, Health & Durability // Tents & Bags

Das Stoffrepertoire im Bereich Safety, Health & Durability zeigte sich im Sommer 2026 extrem minimalistisch – deswegen hat sich die Jury dazu entschlossen, die Kategorie „Tents & Bags“ dieses Mal in den Bereich zu integrieren. Generell fallen folgende Stoffe auf: recyceltes Polyamid mit recyceltem Elasthan, reflektierendes Softshell aus recycelten Stoffabfällen, sehr schöne 2-Layer-Qualitäten aus biobasiertem Nylon, kommerzielle Web- und Strickwaren, feste Materialen für Polos, Jacken und Uniformen, die Stoßfestigkeit garantieren. Bereits im Herbst, als die Kategorie neu definiert wurde, gab es kaum Stoffqualitäten, die für den Zeltbereich eingesetzt werden können. Eingereicht wurden erneut überwiegend Stoffe, die sich für die Verarbeitung von Taschen eignen. Unter anderem tolle Beispiele mit wasserfestem PU-Coating, Stoffe aus postindustriellen Textilabfällen, die noch ungefärbt sind. Monokomponete Stoffe, teilweise ebenso aus Stoffabfällen oder Rohmaterialien gewonnen, 3D-Spacer-Stoffe, Hanf, Baumwolle und Polyester.



Safety, health & durability // Tents & bags

The repertoire of fabrics in the Safety, Health & Durability segment has an extremely minimalist look for summer 2026 – resulting in the jury deciding to integrate the “Tents & Bags” category into this segment for the season. In general, the following fabrics stand out: recycled polyamide with recycled elastane, reflective softshell made from recycled fabric waste, beautiful 2-layer qualities made from bio-based nylon, commercial woven and knitted fabrics, firm materials for polo shirts, jackets and uniforms that guarantee impact resistance. Back in the fall, when the category was redefined, there were hardly any fabric qualities that could be used for the tent segment. Once again, the majority of fabrics submitted were suitable for use in bags. These included great examples with waterproof PU coating, fabrics made from undyed post-industrial textile waste. In addition, mono-component fabrics, some also made from fabric waste or derived from raw materials, 3D spacer fabrics, hemp, cotton and polyester.

Function meets Fashion

Eine Bandbreite an vielfältigen Stoffqualitäten bringt diese Kategorie für den Sommer 2026. Neben kommerziellen Stoffqualitäten, sorgen natürliche Zusammensetzungen, darunter auch wundervolle Woolblends, recycelte Ananasblätter, Hanf, Baumwolle oder Tencel für den angesagten „Natural Look“. Teddy-Stoffe mit technischen Details, gebondete Wabenoptiken, viele, spannende neue Drucke, teilweise digital erstellt, treffen auf gewagte Farbvarianten. Passend zum 80s Look im Stil von Rollergirl und passend zum immer noch angesagten Bomberjacken-Style.

Function meets fashion

This category offers a wide range of diverse fabric qualities for the Summer 2026 season. Along with commercial fabric qualities, natural compositions, including wonderful wool blends, recycled pineapple leaves, hemp, cotton or Tencel provide for the trendy “Natural Look”. Teddy fabrics with technical details, bonded honeycomb optics and an array of exciting new prints, some of them digitally produced, team up with daring color variations reminiscent of the 80s Rollergirl look and suited to the ongoing trendy bomber jacket style.

Lightweight & downproof

Von leicht bis schwer – die Kategorie zeigt verschiedene recycelte Polyamids und Nylons. Von Cordura gibt es einen gewebten Stoff mit tollem Digitaldruck für Windstopper und Windbreaker. Recycelte Polyesters beinhalten Meeresplastik, CCU Garn, Saja-Fasern, Fischernetze, etc… Pulptec aus Korea überrascht mit einem Windbreakermaterial aus extrem leichter, dehnbarer Baumwolle. Die recycelte Strech-Nylon-Faser von Jiangsu Sunfeng bietet überlegene Elastizität und Haltbarkeit, ist umweltfreundlich und leicht, rundum 360 Grad Komfort und Flexibilität. Bionic Tech-NuSkin sorgt für ein optimales Feuchtigkeitsmanagement und Atmungsaktivität.

Lightweight & downproof

From lightweight to heavy – this category highlights various recycled polyamides and nylons. Among them, a woven fabric from Cordura with a magnificent digital print for windstoppers and windbreakers. Recycled polyesters containing marine plastic, CCU yarn, saja fibers, fishing nets, etc… Pulptec from Korea surprises with a windbreaker material made of extremely lightweight, stretchy cotton. The recycled stretch-nylon fiber from Jiangsu Sunfeng offers superior elasticity and durability, boasts environmentally friendly qualities and a light weight, all-round 360-degree comfort and flexibility. Bionic Tech-NuSkin ensures for optimal moisture management and breathability.

Accessories

Im Accessoiresbereich zeigt sich, dass man auch in puncto Schnürsenkel, Reißverschlüsse, Schnallen, Clips und Ösen und Bänder nachhaltig arbeiten kann. Natürlicher Gummi, Elasthan aus recyceltem Polyester oder auf Wasserbasis hergestellte Innensohlen (Outlast) geben den Ton an.

Accessories

In the accessories sector, it is clear that it also possible to work sustainably in terms of laces, zippers, buckles, clips, eyelets and ribbons. Natural rubber, elastane made from recycled polyester and water-based insoles (Outlast) set the tone.

Insoles / Midsoles

brrr zeigt Varianten aus 100 % recyceltem Polyester mit hoher Wassersäule und Atmungsaktivität. Outlast wiederum überzeugt mit einer Wärmemanagement-Technologie für Schuhfutter und Einlegesohlen. Die Nachhaltigkeitsstrategie von Sitip Spa konzentriert sich auf die Reduzierung von Emissionen und die Optimierung der Ressourcennutzung durch die Entwicklung der Stoffreihe Native Sustainable Textiles. Native Colorado ist ein GRS-zertifizierter Kettenwirkstoff aus recyceltem Polyester, der sich bestens für Futterstoffe eignet.

Insoles / midsoles

brrr is showcasing variants made from 100 % recycled polyester with a high water column and more breathability. Outlast, on the other hand, impresses with its thermal management technology for shoe linings and insoles. Sitip Spa's sustainability strategy focuses on reducing emissions and optimizing the use of resources by means of the development of the Native Sustainable Textiles fabric range. Native Colorado is a GRS-certified warp knit fabric made from recycled polyester that is ideal for linings.

Insulation / Isolierung Footwear

Sehr schöne Kombinationen aus Polyesterwolle, recyceltem Polyester, von Imbotex Wolle mit PLA, Hanfwolle PLA, Hanfzellulose PLA und von Primaloft eine 100 % recycelte Highrise Insulation.

Insulation / insolation footwear

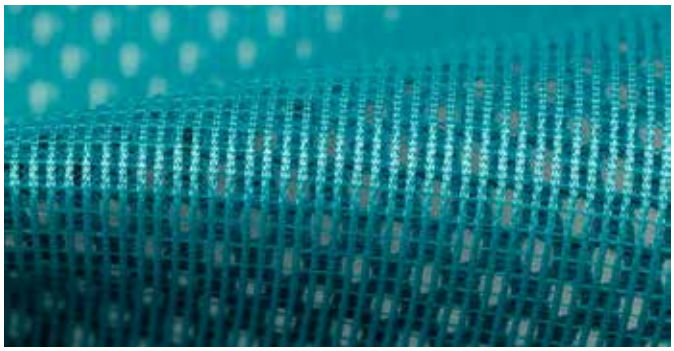
Here we have many very nice combinations of polyester wool, recycled polyester, Imbotex wool with PLA, hemp wool PLA, hemp cellulose PLA and a 100 % recycled Highrise Insulation from Primaloft.

Upper Membrane Footwear

Hier zeigt sich inzwischen wie im Apparelbereich eine Vielzahl an tollen Membranvariationen. Die Palette zeigt biobasierte Membrane, biobasierte Nylonmembrane, Membrane mit TPU, biobasierte PU-Membrane von Hdry, eine Variante mit gebrandetem Stoff, eine Polyester gebrandete Membrane von Event, recyeltes TPE Laminat, eine Copra-Membrane aus dem Apparelbereich, eine Insole-vorbereitete Membrane von Event und ein Ecobootie-Modell von Tempora. Im Membranbereich überzeugte Sympatex letzten Herbst bereits mit einer Neuheit. Caserta von Sympatex ist eine 3-lagige Schuheinlage aus 100 % recyceltem PES, kombiniert mit einer dynamischen, atmungsaktiven PES-Membran, die zu 20 % biobasiert und zu 15 % recycelt ist. Das Futtergewebe hat eine weiche, gestrickte Oberfläche und eignet sich perfekt für Fahrrad-, Lauf- und Golfschuhe. Hdry wiederum setzt mit "b5" auf eine biobasierte Membran, die es schafft die Abhängigkeit von fossilen Brennstoffen in hochwertiger, leistungsstarker Performancebekleidung zu reduzieren. Die Membran besitzt einen hohen Anteil an biologischem Material, die Performance garantiert, aber zudem auf einen verantwortungsvollen Umgang setzt.

Upper membrane footwear

As in the apparel sector, there is now a wide range of great membrane variations. The range includes bio-based membranes, bio-based nylon membranes, membranes with TPU, bio-based PU membranes from Hdry, a variant with branded fabric, a polyester branded membrane from Event, recycled TPE laminate, a Copra membrane from the apparel sector, an insole-prepared membrane from Event and an Ecobootie model from Tempora. Sympatex managed to surprise us last fall with an innovation in the membrane sector, Caserta from Sympatex is a 3-layer shoe insole made from 100 % recycled PES, combined with a dynamic, breathable PES membrane that is 20 % bio-based and 15 % recycled. The lining fabric has a soft, knitted finish and is suited for cycling, running and golf shoes. With "b5", Hdry has turned to a bio-based membrane that manages to reduce dependence on fossil fuels for high-quality, high-performance clothing. The membrane boasts a high proportion of organic material that guarantees performance while placing importance on the responsible use of resources.



Footwear inspired by Apparel

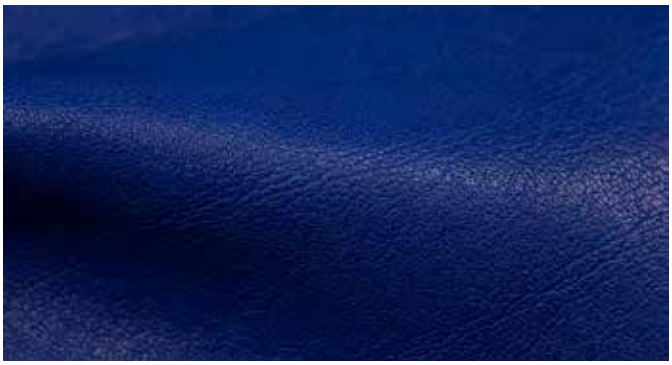
Diese neue Kategorie zeigt Stoffe, die vom Bekleidungssegment inspiriert sind, aber ihren Einsatz ebenso im Footwear-Bereich finden. Die Palette reicht von Membranen, die sehr fashion-inspiriert sind, über extrem fette Ripstops, Leinen-Baumwoll-Mischungen, bis hinzu Stoffen, die als Inner-Lining, aber auch für den Upperbereich eingesetzt werden können.

Footwear inspired by apparel

This new category presents fabrics inspired by the apparel segment that have now found their use in the footwear sector. The range extends from fashion-inspired membranes to extremely robust ripstops, linen-cotton blends to fabrics that can be used as both inner linings and uppers. 360-degree comfort and flexibility. Bionic Tech-NuSkin ensures for optimal moisture management and breathability.

Leather

Insgesamt fünf Artikel sind im Bereich Leder zu erwähnen. Drei verschiedene Varianten stammen von der Lederfabrik August Renz. Eine voll pflanzlich gegerbte Shoe-Upper-Lederseite, hergestellt aus regionalen süddeutschen Rindshäuten. Perfekt geeignet für Freizeitschuhe und Sneaker, in drei unterschiedlichen Stärken und Farben. Ein wunderschönes helles Leder von Ocean Plastics, 100 % lösungsmittelfreies PPU auf Stretch-Strick.



Leather

A total of five articles are certainly worth a mention in the leather segment, with three of the variants originating from the August Renz leather factory. A fully vegetable-tanned shoe-upper leather side made from regional southern German cowhides. These are ideal for casual shoes and sneakers, and available in three different thicknesses and colors. Another highlight is the light-colored leather from Ocean Plastics, 100 % solvent-free PPU on stretch knit.

Innovation Zone

Die Innovation Zone zeigt eine Bandbreite aus neuen, innovativen Membranlösungen – wie unter anderem ein Nylon 6.6, ein 2-Lagen-Stoff aus alten Airbags, mit Polartec Powershield ein extrem atmungsaktives 100 % recyceltes Polyester sowie eine 50 Gramm biobasierte Nylon-Membrane von Dimpora. Ein biobasiertes PU auf Wasserbasis und mit Ananas-Biomasse beschichtete 0,2mm-Membranfolie mit offener Mikrozellenstruktur zeigt Ocean Plastics. Von Axroma stammt ein Mackintosh-behandeltes Polypropylen-Rundstrickgewebe, das mit einer weichen PP-Folienbeschichtung verbunden ist, um ein elastisches und hochgradig regenfestes Material zu produzieren. Der PP-Jersey kann sowohl innen als auch außen eingesetzt werden. Polygiene StayFreshBIO ist ein zu 100 % pflanzliches Mittel zur Geruchskontrolle, das nachweislich das Wachstum von geruchsverursachenden Mikroben in Textilien um bis zu 99 % hemmt. Der Wirkstoff "Milchsäure" wird aus dem nachwachsenden Rohstoff Mais gewonnen. Weitere Highlights: ein Blend für Sherpas aus 40 % Wolle und 60 % Nanea von Texapel, Polyester zeigt Texapel, recyceltes Polyester mit 12 % Ananasblattfasern von drirelease, Jersey mit super mechanical Stretch (Lycra T400) von Texray, ein Midlayer aus Biomasse-Nylon und Merino-Backing von Pontetorto, eine 3D-Druck-Technologie von Super Textile Cooperation.

Innovation zone

The Innovation Zone presents a wide range of new, innovative membrane solutions – such as a nylon 6.6, a 2-layer fabric from old airbags, Polartec Powershield's extremely breathable 100 % recycled polyester along with a 50-gram bio-based nylon membrane from Dimpora. Ocean Plastics presents a water / bio-based PU with a pineapple leaf biomass coated 0.2 mm membrane film with an open microcell structure. Axroma showcases a Mackintosh-treated polypropylene circular knit fabric bonded to a soft PP film coating to produce an elastic and extremely rain-resistant material. The PP Jersey is suitable for indoor and outdoor wear. Polygiene StayFreshBIO is a 100 % plant-based odor-control agent that has been proven to inhibit the growth of odor-causing microbes in textiles by up to 99 %. The active ingredient "lactic acid" is derived from the renewable raw material maize. Further highlights: a blend for Sherpas made from 40 % wool and 60 % Nanea from Texapel, polyester from Texapel, recycled polyester with 12 % pineapple leaf fibers from drirelease, jersey with super mechanical stretch (Lycra T400) from Texray, a mid-layer made from biomass nylon and merino backing from Pontetorto, a new 3D printing technology from Super Textile Cooperation.

The functional properties of the fabrics on display

Die Performance Icons von A-Z
Performance Icons from A to Z

Applikationen & Inlays
Applications & Inlays

Ausrüstungen
Finishes & Treatments

Bänder
Tapes

Bedruckbar
Printable

Bekleidungs-hersteller
Garment Maker

Biologisch abbaubar
Biodegradable

Bluesign
Bluesign

CO_2-neutral
CO_2-neutral

CO_2-reduziert
CO_2-reduced

Daunen
Downproof

Elastische Stoffe
Stretch

Faserpelz
Fleece

Flourcarbon-frei
Flourcarbon-free

Footwear
Footwear

Geruchs-kontrolle
Odor management

Hoch abriebfest
High abrasion

Isolation
Insulation

Kühlend
Cooling

Labels & Aufnäher
Labels & patches

Monomaterial
Mono-material

Naturfasern
Natural fibers

Wieder-verwertet
Recycled

Refkektierend
Reflective & high visibility

Schnell trocknend
Quick dry

Schutz & Langlebigkeit
Safety & durability

Schwer entflammbar
Fire retardant

Service Provider
Service provider

Strickwaren
Knitted

Taschen
Bags

Transfers
Transfers

UV-Schutz
UV resistant

Wärmend
Heating

Wasserdicht & atmungsaktiv
Waterproof & breathable

Webwaren
Woven

Winddicht & atmungsaktiv
Windproof & breathable

Zusätzliches
Additionals

Hall C1 / Booth TH03

Emtec Electronic GmbH

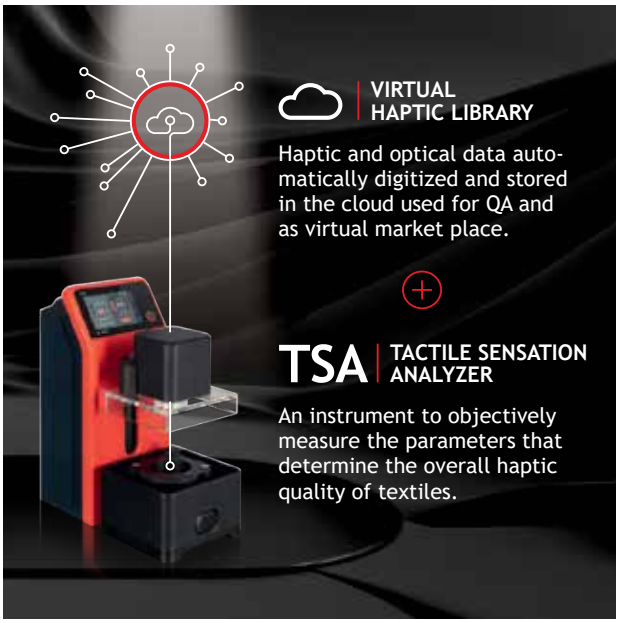
Spezialist für Messgeräte für die Papier-, Vliesstoff- und Textilindustrie
Specialist for measurement instruments for the pulp and paper, nonwoven and textile industry

Mit dem Tactile Sensation Analyzer und der Virtual Haptic Library werden haptische Qualitätsparameter objektiv gemessen und sind von überall auf der Welt sofort zugänglich.

Der Tactile Sensation Analyzer erfasst die digitalen haptischen Parameter der Proben in einer Stoffbibliothek. Ein Benutzer kann eine Entwicklungsprobe messen oder standardisierte Schlüsselbeschreibungen verwenden, um die Datenbank nach vorhandenen Stoffübereinstimmungen zu durchsuchen, das führt auch zu einer Verbesserung des Zeitmanagements, da Unklarheiten bei den Proben, lange Versandwege, unklare Erläuterungen oder Sprachbarrieren beseitigt werden.

Die Virtual Haptic Library ermöglicht es Marken, numerische haptische Spezifikationen zu kommunizieren, und den Textilherstellern zu überprüfen, ob jeder Stoff die Vorgaben erfüllt, ohne Proben um die Welt zu versenden.

With the Tactile Sensation Analyzer and the Virtual Haptic Library haptic quality parameters are now measured objectively and are accessible instantly from anywhere in the world.



The Tactile Sensation Analyzer captures the digital haptic parameters of the samples in a fabric library. A user can measure a development sample or use standardized key descriptors to search the database for existing fabric matches, eliminating wasted time due to sample confusion, long shipping routes, unclear descriptions or language barriers.

The Virtual Haptic Library enables brands to communicate numeric haptic specifications and mills to verify compliance for each fabric without shipping samples around the world. Samples can be compared to a "digital standard" and objectively QC'ed for acceptability.

Produkte Products

Funktionen Functions

bit.ly/emtec-tsa

POLARTEC®

Hall C2 / Booth M04/M05

Polartec

Spezialist für Stoff- und Textillösungen & neue biobasierte Membrantechnologie
Specialist for fabrics and textile solutions & new bio-based membrane technology

Nachhaltige Lösungen im Fokus – das ist das primäre Ziel von Polartec. Dazu hält der Premiumhersteller von innovativen und umweltbewussten Textillösungen mehrere Innovationen bereit.

Stofftechnologien, die bisherige Grenzen überschreiten: das neue Polartec® Power Shield™ RPM bietet mit der wasserdichten und atmungsaktiven Membran aus 100 % recyceltem Polyester optimalen Wetterschutz. Polartec® ist damit eine robuste und umweltfreundliche Lösung gelungen, die sich durch hohe Dehnbarkeit und Komfort auszeichnet. Die Polartec® Shed Less™-Technologie unterstreicht zudem Polartecs Bemühungen, die Umweltbelastung zu verringern und den Weg für eine nachhaltigere Zukunft zu ebnen. Durch Shed Less wird die Faserfragmentierung um bis zu 85 % reduziert und ist nun in den recycelten Fleeces der Polartec® 200er Serie und Micro im Einsatz – eine innovative Lösung auf höchstem Niveau!

Polartec® Shed Less™

Polartec® Power Shield™ RPM

Sustainable solutions in focus – that is the primary goal of Polartec. To achieve this, the premium manufacturer of innovative and sustainable textile solutions has several innovations in store.

Made to go beyond, Polartec® Power Shield™ RPM is a new weather protection fabric with a waterproof and breathable 100 % recycled polyester membrane that delivers a durable yet planet-friendly solution with high stretchability and comfort. Polartec® Shed Less™ technology mirrors our dedication to lowering environmental impact and paving the way for a more sustainable future. Representing innovative excellence at its best, Shed Less reduces fiber fragment shedding by up to 85 %, and is now used in the Polartec® 200 Series and Micro recycled fleeces!

Produkte Products

Funktionen Functions

polartec.com

Hall C2 / Booth X11/X12

Trans-Textil GmbH

Spezialist für Membranlaminate und Design
Specialist for functional
membrane laminates & design

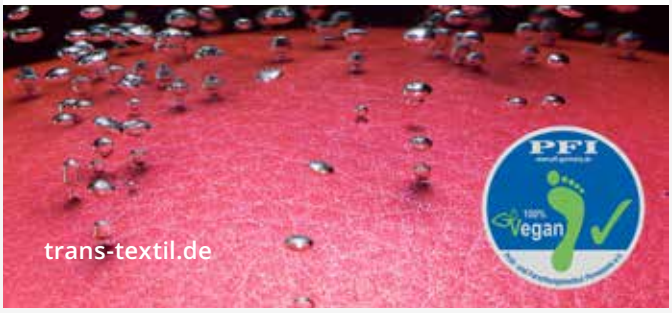
AQUAIR®, das atmungsaktive Kunstleder auf wässriger Basis von Trans-Textil trägt nun das Prüfzeichen „100 % Vegan“ des Prüf- und Forschungsinstituts Pirmasens (PFI).

Rezepturkomponenten auf rein wässriger Basis sind Ausgangspunkt für AQUAIR®, das hoch-atmungsaktive Kunstleder von Trans-Textil. Das Herstellverfahren verzichtet nicht nur vollständig auf organische Lösemittel, sondern bietet zudem einen hohen Gestaltungsspielraum in Struktur, Farbgebung und technischen Eigenschaften der abriebbeständigen AQUAIR®-Funktionsschicht. In Verbindung mit dem umfangreichen Portfolio von Membransystemen, Substraten und Textiltechnologien entstehen anspruchsvolle Mehrlagenprodukte für die Anwendungsbereiche Schuhe, Bekleidung, Möbel oder Accessoires.

AQUAIR®, the breathable, water-based synthetic leather from Trans-Textil, now bears the “100 % Vegan” certification mark from the Pirmasens Testing and Research Institute (PFI).

Purely water-based formulation components are the starting point for AQUAIR®, the highly breathable synthetic leather by Trans-Textil. The manufacturing process not only completely dispenses with organic solvents, but also offers a high degree of design freedom in terms of structure, colouring and technical properties of the abrasion-resistant AQUAIR® functional layer. In conjunction with the extensive portfolio of membrane systems, substrates and textile technologies, the process creates sophisticated multi-layer products for shoe, apparel, furniture or accessories.

Funktionen Functions



Hall C2 / Booth X11/X12

Trans-Textil GmbH

Spezialist für Membranlaminate und Design
Specialist for functional
membrane laminates & design

Trans-Textil verwendet für seine besonders leichten Schuhlaminate ausschließlich Bestandteile, die höchste Anforderungen bezüglich Performance, Komfort und Ökologie erfüllen.

Zum Einsatz kommen Topaz Membransysteme auf Basis von Polyurethan (PU) oder Polyester (PES), die ebenso wie alle Textilien und Verarbeitungstechnologien nach dem OEKO-TEX® Standard 100 zertifiziert sind. Der Aufbau und die hochwertige Verarbeitung der Schuhlaminate ermöglichen eine zuverlässige Funktion und hohen Komfort, selbst bei wechselnden Umgebungstemperaturen. Im Rahmen der Topaz ELEMENTS® Strategie verwirklicht Trans-Textil ökologische Verantwortung als Gesamtkonzept ohne Kompromisse und in jeder Komponente.

Trans-Textil only uses components that meet the highest standards in terms of performance, comfort and ecology for its particularly light shoe laminates.

It uses Topaz membrane systems based on polyurethane (PU) and polyester (PES), which, like all textiles and processing technologies, are certified to OEKO-TEX® Standard 100. The composition and the high-quality processing of the shoe laminates allow a reliable function and high comfort, even with changing ambient temperatures. As part of its Topaz ELEMENTS® strategy, Trans-Textil has made environmental responsibility an integral part of its overall concept without compromises and in every component.

Funktionen Functions

performancedays.com/theloop

YOUR DIGITAL SOURCING PLATFORM FOR FUNCTIONAL TEXTILES & ACCESSORIES

ALL YEAR ROUND

PERFORMANCEDAYS

MUNICH | NEW YORK | PORTLAND | SHANGHAI

SAVE THE DATE!

OCTOBER 23-24, 2024
MESSE MUNICH

OUR PARTNER FAIRS:

Shanghai
02-03 April

FUNCTIONAL TEXTILES SHANGHAI
by *PERFORMANCE DAYS*

Portland
17-18 April

FUNCTIONAL FABRIC FAIR
by *PERFORMANCE DAYS*

New York
16-17 July

FUNCTIONAL FABRIC FAIR
by *PERFORMANCE DAYS*